

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Юридический адрес:

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Адрес осуществления деятельности:

119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40

125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,

e-mail: anostguns@yandex.ruУтверждаю
Руководитель ИЛ

Л.А.Гладковский

«01» сентября 2023 г.

Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 2571 от 01.09.2023 г.

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

| | |
|---|--|
| 1.1 Основание для проведения работ | Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 448 от 06.07.2023 г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 277 от 01.09.2023 г. |
| 1.2 Наименование объекта. Изготовитель | Нож нескладной модели « Паранг М » Изготовитель ИП Синцов А.М., Россия, по ТУ 25.71.13-002-00122240-2023 |
| 1.3 Дата получения объекта | 01.09.2023 г. |
| 1.4 Акт отбора (№ и дата) | № 316 от 30.08.2023 г. |
| 1.5 Заказчик | ИП Синцов Алексей Михайлович (620042, РФ, г. Екатеринбург, ул. Избирателей, д. 19, кв. 82) |
| 1.6 Сведения об объекте (идентификация) | Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, с прогибом обуха. Рукоять фигурная, травмоопасная – защитные устройства отсутствуют, образована хвостовиком с накладными плашками из дерева (допустимо использование пластика и др. материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления ножа. Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими боевые свойства. |



| | |
|--|--|
| 1.7 Нормативные документы для проведения испытаний | ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5) |
| 1.8 Дата проведения испытаний | .09.2023 г. |

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер. 4. Угломер.

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания клинкового холодного оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°C, относительная влажность 45%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

| Наименование характеристик | Требования | Методы контроля | Результаты испытаний |
|----------------------------------|---|-----------------|--|
| длина клинка, мм | ГОСТ Р 51644-2000 | | |
| длина рукояти, мм | не регламентируется | п. 9.2 | 270 |
| толщина обуха, мм | более 70 (п. 5.1.1) | п. 9.2 | 148 |
| твердость клинка, HRC | более 2,6 (п. 5.1.2) | п. 9.2 | 5,5 |
| остаточная деформация клинка, мм | более 25 (п. 5.1, 5.3) | п. 9.4 | 58 |
| конструкция изделия | не более 1 (п. 5.4) | п. 9.5 | 0,9 |
| | угол схождения линии обуха и лезвия клинка более 70° (п. 5.1.2.7) | п. 9.2 | соответствует: угол схождения линии обуха и лезвия клинка 80° |

Заключение: представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Паранг М», серийно выпускаемый ИП Синцов А.М., Россия, по ТУ 25.71.13-002-00122240-2023.

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории